

การจัดการขยะและของเสีย

• แผนการจัดการขยะและของเสีย

กลุ่มราชพัฒนา ดำเนินการจัดการกากของเสียตามมาตรฐานที่กฎหมาย และมาตรการของแต่ละโรงไฟฟ้า โดยแยกกำจัดแบ่งออกเป็น 2 ประเภท คือ ของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย ดำเนินการจัดการ ดังต่อไปนี้

1. ของเสียอันตราย คือ ขยะที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น น้ำมันหม้อแปลง น้ำมันเครื่อง ถังสารเคมี ฯลฯ ดำเนินการโดยควบคุมปริมาณการใช้ น้ำมันหม้อแปลงที่ไม่มีสารอันตราย และควบคุมการกำจัดของเสียเหล่านี้ ตามที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัด ได้ดำเนินการส่งกำจัดอย่างถูกต้องโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตอย่างถูกต้องตามกฎหมายจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

2. ของเสียที่ไม่อันตราย คือ ขยะเหมือนกับขยะจากบ้านเรือนทั่วไป เช่น เศษอาหาร ไม้ กระดาษ สายไฟ ถุงพลาสติก วัสดุก่อสร้าง ฯลฯ กำหนดมาตรการในการคัดแยก ก่อนส่งไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล หรือนำกลับมาใช้ใหม่ อย่างเหมาะสม โดยจัดตั้งโครงการธนาคารขยะเพื่อปลูกจิตสำนึกพร้อมทั้งกระตุ้นให้พนักงานทุกคนคำนึงถึงการ ใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า

นอกจากนี้ เถ้าชีวมวลที่ได้จากกระบวนการเผาไหม้เชื้อเพลิงของโรงไฟฟ้าชีวมวลสหโคเจน กรีน และโรงไฟฟ้าชีวมวลสหกรีน ฟอเรสต์ จัดเป็นของเสียที่ไม่อันตราย ได้ถูกพัฒนาและนำมาใช้ประโยชน์เพื่อการเกษตรและการผลิตอิฐบล็อก เพื่อแจกจ่ายให้กับชุมชนผ่านโครงการด้านความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัทถือเป็นการเพิ่มมูลค่าจากของเหลือใช้ประเภทไม่อันตรายให้เกิดประโยชน์สูงสุด

เป้าหมายการจัดการขยะและของเสีย ปี 2567

เป้าหมาย	ผลการดำเนินงาน
โรงไฟฟ้า ราชพัฒนา เอ็นเนอร์ยี่	
ปริมาณขยะและของเสียจากกระบวนการผลิตที่นำไปเผา (ไม่ได้พลังงาน) เป็นศูนย์	ปริมาณขยะและของเสียจากกระบวนการผลิตที่นำไปเผา (ไม่ได้พลังงาน) เป็นศูนย์
ลดปริมาณของเสียจากสำนักงานที่กำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ 10% จากกระบวนการ 3R	ลดปริมาณของเสียจากสำนักงานที่กำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ ได้ 2.42 ตัน คิดเป็น 8.09% จากกระบวนการ 3R
โรงไฟฟ้า สหโคเจน กรีน	
ของเสียจากกระบวนการผลิตที่นำไปเผา เป็น 0 ปริมาณของเสียอันตรายที่นำไปฝังกลบ เป็น 0	ปริมาณขยะและของเสียจากกระบวนการผลิตที่นำไปเผา (ไม่ได้พลังงาน) เป็นศูนย์
ลดปริมาณของเสียจากสำนักงานที่กำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ ด้วยกระบวนการ 3R 10% จากของเสียทั่วไปที่เกิดขึ้นทั้งหมดในปี 2567	ลดปริมาณของเสียจากสำนักงานที่กำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ ได้ 12.52 ตัน คิดเป็น 13.50% จากกระบวนการ 3R
โรงไฟฟ้า สหกรีน ฟอเรสต์	
ของเสียจากกระบวนการผลิตที่นำไปเผา เป็น 0 ปริมาณของเสียอันตรายที่นำไปฝังกลบ เป็น 0	ปริมาณขยะและของเสียจากกระบวนการผลิตที่นำไปเผา (ไม่ได้พลังงาน) เป็นศูนย์
ลดปริมาณของเสียจากสำนักงานที่กำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ ด้วยกระบวนการ 3R 8%	ลดปริมาณของเสียจากสำนักงานที่กำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ ได้ 624 กิโลกรัม คิดเป็น 8.95% จากกระบวนการ 3R

ปริมาณขยะและของเสียปริมาณขยะและของเสีย
จากกระบวนการดำเนินธุรกิจ

ปี 2565	ผลการดำเนินโครงการ	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2567
โรงไฟฟ้า ราชพัฒนา เอ็นเนอร์ยี	ปริมาณขยะและของเสียไม่อันตราย (ตัน)	168.72	115.50	90.07
	ปริมาณขยะและของเสียอันตราย (ตัน)	28.74	23.10	18.15
	ปริมาณของเสียที่นำกลับไปใช้ใหม่ (Reuse) (ตัน)	0	4.39	2.35
	นำกลับไปใช้ใหม่ด้วยวิธีอื่น (Other Recovery Operations) (ตัน)	11.9	11.31	7.06
	ปริมาณขยะ ที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Non Recycle) (ตัน)	185.56	122.9	98.86
โรงไฟฟ้า สหโคเจน กรีน	ปริมาณของเสียไม่อันตราย ประเภท ถ่านชีวมวล (ตัน)	12,521.71	12,215.90	12,526.64
	ปริมาณขยะและของเสียอันตราย (ตัน)	5.22	8.90	4.7
โรงไฟฟ้า สหกรีน พอเรสท์	ปริมาณขยะและของเสียไม่อันตราย ประเภท ถ่านชีวมวล (ตัน)	6,367.89	4,956.00	2653.06
	ปริมาณขยะและของเสียอันตราย (ตัน)	2.52	1.57	2.25

กิจกรรมส่งเสริมการจัดการขยะภายในองค์กร

ในปีที่ผ่านมา บริษัทได้นำหลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาใช้ในการบริหารจัดการขยะและของเสียภายในองค์กร เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการลดผลกระทบต่องสิ่งแวดล้อม โดยมีแนวทางดังนี้

1. Reduce (การลดการใช้)

- ลดการใช้กระดาษโดยสนับสนุนระบบเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ (Paperless Office)
- ลดการใช้บรรจุภัณฑ์แบบใช้ครั้งเดียว เช่น แก้วและช้อนส้อมพลาสติก
- สนับสนุนการใช้วัสดุที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมภายในสำนักงาน

2. Reuse (การใช้ซ้ำ)

- จัดให้มีภาชนะส่วนกลางสำหรับใช้ซ้ำ เช่น แก้วน้ำและกล่องอาหาร
- สนับสนุนให้พนักงานนำอุปกรณ์สำนักงาน เช่น แฟ้มเอกสาร และซองเอกสาร กลับมาใช้ซ้ำ
- ตั้งจุดรับบริจาคอุปกรณ์ที่ยังใช้ได้ เช่น เสื้อผ้า หนังสือ และอุปกรณ์สำนักงาน เพื่อส่งต่อให้ผู้ที่ต้องการ

ในปีที่ผ่านมา บริษัทจัดโครงการรับบริจาคสิ่งของเหลือใช้จากพนักงาน เช่น เสื้อผ้า หนังสือ ของเล่น และของใช้สภาพดี เพื่อส่งต่อให้มูลนิธิบ้านนกขมิ้นและหน่วยงานที่ช่วยเหลือผู้ด้อยโอกาส ลดขยะและเพิ่มมูลค่าทรัพยากร นอกจากนี้ บริษัทร่วมมือกับพันธมิตรบริจาคขยะรีไซเคิล เช่น เศษยกทรงเก่าให้ บจ.วาโก้ ลำพูน และผ้าห่วงกระป๋องน้ำอัดลมเพื่อผลิตชาเทียม โครงการนี้ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี เพื่อส่งเสริมการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่าและยั่งยืน

3. Recycle (การนำกลับมาใช้ใหม่)

- แยกขยะตามประเภท เช่น กระดาษ พลาสติก และขยะอินทรีย์ เพื่อนำไปรีไซเคิลอย่างเหมาะสม
- ตั้งจุดรับขยะอิเล็กทรอนิกส์ (E-Waste) สำหรับอุปกรณ์ที่ไม่ใช้แล้ว เช่น แบตเตอรี่และหลอดไฟ
- ประสานงานกับหน่วยงานภายนอกเพื่อกำจัดขยะอันตรายอย่างถูกต้อง

การดำเนินงานตามแนวทาง 3R ช่วยลดปริมาณขยะในองค์กร เพิ่มประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากร และส่งเสริมวัฒนธรรมการทำงานที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

- บริษัท สหโคเจน กรีน จำกัด เข้าร่วมโครงการลำพูนเมืองสะอาดสู่ความยั่งยืน ประจำปี 2567 ต่อเนื่องเป็นปีที่ 4 เพื่อส่งเสริมและพัฒนาสถานประกอบการสู่อุตสาหกรรมสีเขียว ขับเคลื่อนโครงการจังหวัดปลอดขยะเปียก โครงการลำพูนเมืองสะอาด ปราศจากโฟม (Foam) และโครงการคนลำพูนร่วมใจ ใส่ใจสิ่งแวดล้อม ลดรับ ลดให้ ลดใช้ถุงพลาสติกหูหิ้วและหลอดพลาสติก รวมถึงการต่อยอดการบริหารจัดการขยะมูลฝอยของจังหวัดลำพูนให้มีการดำเนินการอย่างเป็นรูปธรรม ต่อเนื่อง และนำไปสู่ความยั่งยืนต่อไป

• **โครงการ ธนาคารขยะเพื่อสิ่งแวดล้อม**

บริษัท สหโคเจน กรีน จำกัด และบริษัท สหกรีน พอเรสท์ จำกัด ดำเนิน **โครงการธนาคารขยะเพื่อสิ่งแวดล้อม** เพื่อส่งเสริมให้พนักงานตระหนักถึงการดูแลสิ่งแวดล้อมผ่านการคัดแยกขยะทั้งในสำนักงานและโรงงาน รวมถึงนำขยะจากครัวเรือนมาบริจาคหรือแลกเปลี่ยนสิ่งของ ก่อนนำไปจำหน่ายให้กับผู้รับซื้อเพื่อรีไซเคิล โดยมีเป้าหมายให้พนักงานเข้าร่วมโครงการเพื่อลดปริมาณขยะและช่วยลดภาวะโลกร้อนจากก๊าซเรือนกระจก ในปี 2567 โครงการดังกล่าวมีการคัดแยกขยะ 5 ประเภท ได้แก่ กระดาษ พลาสติก โลหะ แก้ว และอลูมิเนียม น้ำหนักรวม 764 กิโลกรัม สามารถช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ 549.92 kgCO₂e

สรุปปริมาณขยะและปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดได้จากการคัดแยกขยะเพื่อรีไซเคิลโครงการธนาคารขยะเพื่อสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

ประเภทขยะ	ปริมาณขยะ (Kg)	ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดได้**(kgCO ₂ e)
กระดาษ	412	203.53
พลาสติก	90	78.21
โลหะ	61	69.95
แก้ว	619	460.54
อลูมิเนียม	13.5	45.58
รวม	764	549.92

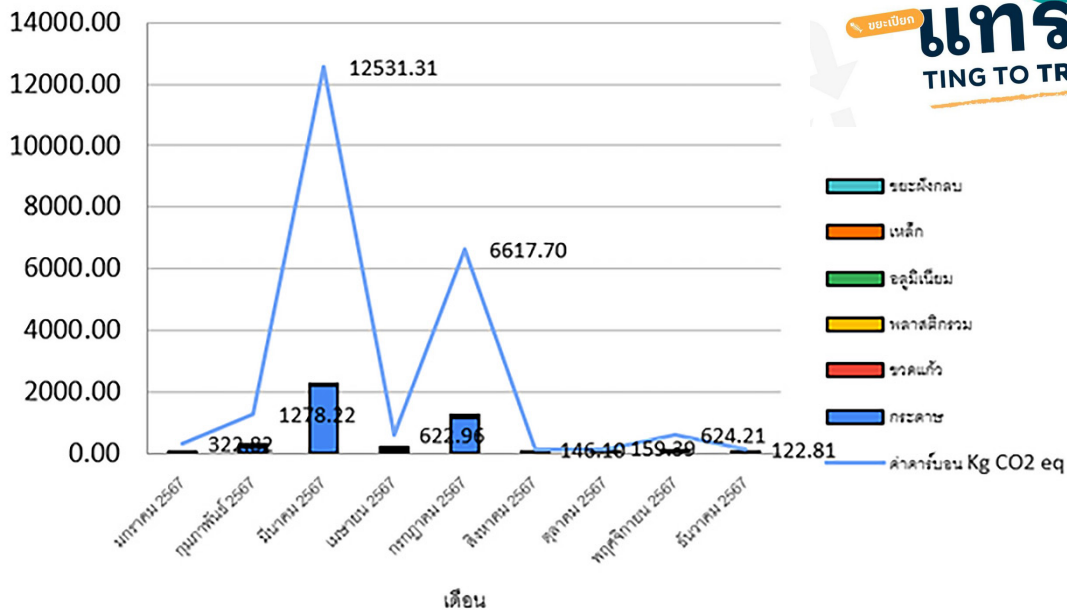
โครงการสนับสนุนกิจกรรมลดก๊าซเรือนกระจก จากการคัดแยกขยะเพื่อรีไซเคิล (<http://ghgreduction.tgo.or.th/>) โดยองค์การบริหารก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน) หรือ อบก.



• บริษัท ราชพัฒนา เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน) เข้าร่วมโครงการ ทิ้งทุแทรช “Ting to Trash” กับสำนักงานคณะกรรมการกำกับหลักทรัพย์และตลาดหลักทรัพย์ (ก.ล.ต.) และสมาคมบริษัทจดทะเบียนไทย เพื่อส่งเสริมให้บริษัทจดทะเบียนมีความรู้เข้าใจในวิธีแยกขยะที่ถูกต้อง และสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่เริ่มต้นดำเนินการลดก๊าซเรือนกระจก โดยส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการคัดแยกและกำจัดขยะอย่างถูกวิธี

ในปี 2567 โครงการดังกล่าว มีการการคัดแยกขยะ 6 ประเภท ได้แก่ กระดาษ ขยะฝังกลบ ขวดแก้ว พลาสติกกรรม เหล็ก และอลูมิเนียม น้ำหนักรวม 4,167 กิโลกรัม สามารถช่วยลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกได้ 22,425.51 kgCo2 eq

กราฟแสดงผลการดำเนินงานโครงการ ทิ้งทุแทรช “Ting to Trash” ประจำปี 2567



การจัดการคุณภาพอากาศ

บริษัทดำเนินการตามมาตรการจัดการด้านคุณภาพทางอากาศตามกำหนดกฎหมายอย่างเคร่งครัด ดังนี้

- โดยติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณปลายปล่องระบายอากาศ (Stack) เพื่อตรวจวัดปริมาณมลสารที่ระบายออกสู่อากาศ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_x as SO_2) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) โดยผลการตรวจวัดปริมาณมลสารทั้ง 3 ชนิด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด
- ได้ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในพื้นที่ชุมชนรอบโรงงาน โดยติดตามผลและจัดทำรายงานการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เพื่อแสดงต่อชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทุก 6 เดือน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและควบคุมผลกระทบด้านคุณภาพอากาศให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดอย่างเข้มงวด
- การติดตั้งอุปกรณ์ดักจับฝุ่นละอองแบบไฟฟ้าสถิตย์ (Electrostatic Precipitator : ESP) ที่มีประสิทธิภาพในการแยกฝุ่นละอองจากไอเสียมากกว่าร้อยละ 99.5 ที่โรงไฟฟ้าชีวมวลสหโคเจน กรีน และโรงไฟฟ้าชีวมวลสหกรีน ฟอเรสต์ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านฝุ่นละอองในอากาศที่ระบายออกจากโรงไฟฟ้า ทำให้อากาศที่ปล่อยออกจากปล่องมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนด ปลอดภัยและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

